

Prefabricerade rörsystem för framtiden

Prefabricerade rillade rörsystem med fördelen att inte bara vara återvinningsbara utan även återanvändningsbara. Enexia, en leverantör av rillade kompletta helhetslösningar för värme- och kylsystem, satsar på en cirkulär ekonomi för att skapa miljöanpassade och energieffektiva installationer. Där ingår även transportledet som en viktig kugge i företagets satsning på hållbarhet.

– Det är där man kan hitta stora vinster genom att reducera transporterna till ett minimum, säger försäljningschef Allan Persson.

GENOM ATT HA INGÅTT i ett samarbete och delägarskap med PrePipe Construction AB har man blivit en starkare organisation.

Enexia står för försäljningen och supporten, PrePipe Construction står för konstruktionen och produktionen av rillade prefabricerade rörsystem för kyla-, värme-, brandpost- och tryckluftsapplikationer.

– Vi ser det här som en strategi för framtiden och kan nu utveckla rörsystemen till att bli kunddesignade med ökad flexibilitet och kundanpassning. Vi kan på det här sättet få bättre kontroll och överblick över hela verksamheten. För våra kunder innebär detta lägre kostnader, effektivare leveranser, snabbare installationer, kortare handläggningstider och garanterad kvalitet på de prefabricerade systemen.

Positiva resultat

Nyligen gjorde Enexia en marknadsundersökning med sina befintliga kunder om hur de ser på en av företagets produkter; prefabricerade rillade rörsystem. Resultatet blev mycket positivt där de kunder som man varit i kontakt med sett en stor potential för prefabricerade rillade rörsystem. Likaså var responsen på vårens Nordbyggmässa över förväntan, berättar Allan Persson.

– Det blev lite av en aha-upplevelse för många av de som vi mötte där då de insåg att det finns ett system som de kan använda direkt. Många var även mycket intresserade av de kostnadsbesparingar och tidsvinster

som prefabricering ger och den enklare projektering detta innebär. Enexia är idag ett företag som följer utvecklingen i byggbranschen med stort engagemang och med tankegången ”thinking outside the box”.

Runda Huset

Ett exempel på detta tankesätt är bygget av Runda huset i Munksjöstaden i Jönköping, dit Enexia tillsammans med PrePipe Construction har levererat rörsystemet för värme, kyla och brandpostledning.

– Fördelarna med våra system är att vi kan anpassa oss till exakt vad kunden vill ha, som exempelvis runda hus och annan ovanlig arkitektur. Det byggs inte så många runda hus idag men med vår metod är det enklare att prefabricera än att bygga på plats och det är mycket tids- och kostnadseffektivt, säger Allan Persson.

En del i en energieffektivisering, ökad hållbarhet och trovärdighet är att sätta fokus på transporterna.

– Det är där man kan hitta stora vinster genom att reducera transporterna till ett minimum. Vi förstår den mänskliga faktorn att ibland glöms saker och ting bort och man måste skicka två kollar till byggarbetsplatsen. Det är den typen av transporter som måste bort, för trovärdigheten i branschen.

Fördelen med rillade rörsystem i en cirkulärekonomi är att de kan återanvändas hela tiden. Enexia producerar rörsystem i pulverlackade lättviktsrör av stål, rostfritt och syrafast rostfritt samt galvaniserade lättviktsrör av stål. Tätningen i kopplingen innehåller en speciell gummipackning som kan återvinnas.

– Om något har gått snett kan kopplingen och rör plockas ned och justeras. Rillade rörsystem tillåter en fullständig rotation av rör och delar. Just denna flexibilitet gör att alla produkter är återanvändningsbara. Och återvinningsbara. Med rillade rörsystem är tidsvinsten vid montage betydligt högre än vid andra typer av sammanfogningar med rör av metall, säger Allan Persson.

Logistiken är en viktig pusselbit för att ett projekt ska gå i hamn. Här visar PrePipe Construction och Enexia en stor flexibilitet när det gäller transporter. Ett talande exempel på det är vid stopp i produktionen på en byggarbetsplats på grund av någon oförutsägbar händelse går företaget in och stoppar leveransen till bygget. Under denna tid behåller företaget materialet i tryggt och säkert förvar inomhus i bra temperaturförhållande.

– När produktionen på bygget har kommit igång igen och kunden behöver materialet så ordnar vi transporten omedelbart tillbaka.

På en byggarbetsplats ska många ofta dela



Fördelarna med våra system är att vi kan anpassa oss till exakt vad kunden vill ha, som exempelvis runda hus och annan ovanlig arkitektur

på en begränsad yta för olika arbetsmoment. Därför är det en stor fördel att rörsystemen är prefabricerade, detta innebär också att man kan minimera spill av material.

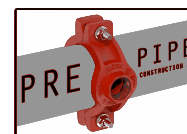
– Eftersom det är ett rent montage av de rillade rörsystemen på plats kan spillet som ofta uppkommer när man producerar en rörinstallation ute på byggarbetsplatsen, reduceras till ett minimum.

Företaget har en garanterad kvalitetskontroll då de kontrollerar rör, kopplingar och böjar innan produktion och detta sker i lokaler med de rätta temperaturförhållandena. De kan sedan gå in och ändra i produktionen och anpassa ritningen, exempelvis till en ändrad väggkonstruktion.

Det är PrePipe Construction som provtrycker de rillade rörsystemen.

Enexia ska ansöka om att deras system för prefabricerade rillade rörsystem ska typgodkännas och kan inom en tidshorisont av två-tre år vara det företag som sätter standarden för den här typen av rörsystem. ■

⇨ *Företaget har en garanterad kvalitetskontroll då de kontrollerar rör, kopplingar och böjar innan produktion och detta sker i uppvärmda lokaler med rätt temperatur. Foto: Enexia*



ENEXIA
PIPING INNOVATIONS

www.enexia.se www.pre-pipe.se



*– Efter den goda respons vi fått från kunder ser vi en mycket ljus framtid för prefabricerade rillade rörsystem och de stora fördelar dessa ger för slutkunden, ekonomin och miljön, säger Allan Persson på Enexia.
Foto: Enexia*