

Installationsanvisning

Krav på kopplingsförband

NordicFlow® fabriksrillade lättviktsrör finns i 3000 & 6000 mm längder färdiga att sammanfogas med rillkoppling av fabrikat NordicFlow®.

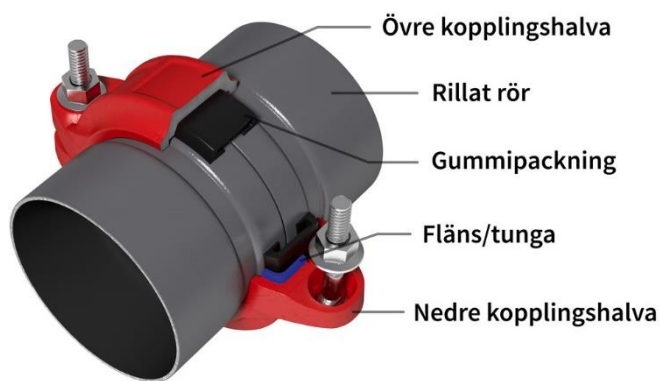
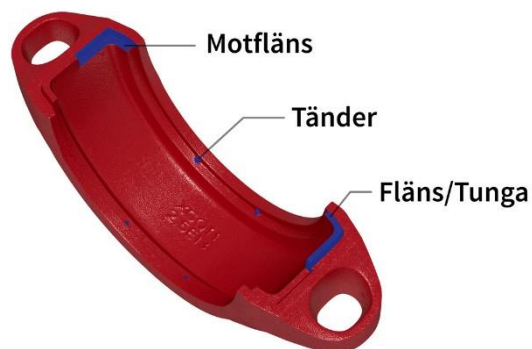
Till höger illustreras förbandets konstruktion.

Krav på upphängningar

NordicFlow® lättviktsrör skall följa tillämpligt regelverk, inga utökande krav mot gällande standard förutom DN 150 och 200 där riktningförändringar skall förankras väl.

Maximalt horisontellt avstånd mellan rörupphängningar

DN (mm)	Avstånd (m)
25	3,6
32	3,6
40	4,5
50	4,5
65	4,5
80	4,5
90	4,5
100	4,5
> 100	4,5



Allmänna anvisningar:

- Angivna tryckklasser är i CWP (kallvattentryck) eller maximalt arbetstryck med driftemperaturområdet för den packning som används i kopplingen. Detta tryck kan i vissa fall avvika från det maximala arbetstryck som finns i listningar och/eller godkännanden från UL, ULC, och/eller FM, eftersom testförhållanden och provningsrör skiljer sig.
- Högsta tillåtna arbetstryck och maxbelastningar som anges är summan av inre och yttre tryck och belastningar baserat på Sch.40 stålrör med rillade kopplingar enligt ANSI/AWWA C606-97 specifikationer. Med NordicFlow® lättviktsrör uppgår tryckklassen till max 16 bar.
- För enstaka fältmässiga tester kan maximalt tillåtna sammanfogningstryck enligt ovan redovisade tabeller överskridas med en och en halv gång.
- Varning: Rörsystem måste alltid tappas på sitt tryck och vatten innan man försöker ta isär eller ta bort delar.
- Enexia AB förbehåller sig rätten att ändra tekniska uppgifter utan medgivande.

Installationsanvisning - NordicFlow® Lättviktsrör

Kapning och rillning av behandlade rör

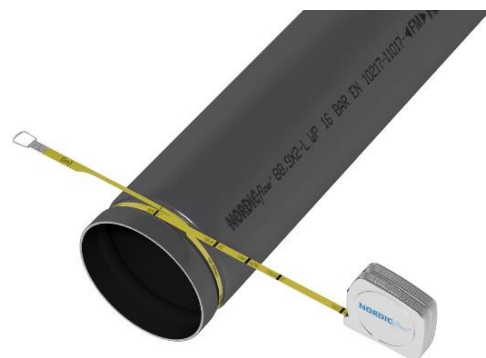
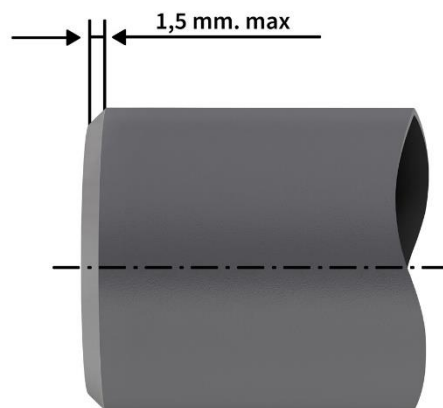
Vid kapning skall rören kapas vinkelrätt och vara fria från spån, smuts och olja. Kontrollera särskilt området från rörändan till rillans slut. Fasning får ej överstiga 1,5 mm. Rillning skall ske enligt tabell 1.1 med NordicFlow® rillmaskin eller likvärdig maskin. För varmförzinkade och pulverlackerade rör gäller att säkerställa att inga flagor uppträder på yta "A" enl. tabell 1.1 där packningen skall täta. Om så är fallet skall hela ytan slipas ren och efterbehandlas med rostskyddsfärg för pulverlackerade rör och kallgalv för galvaniserade rör. Notera att pulverlack är en plastbeläggning och kan spricka när mekanisk bearbetning utföres. Vi rekommenderar att först slipa av ytan, därefter rilla och sedan efterbehandla röret.

Lämpliga slipvartyg är särskilt framtagna för ändamålet.

Hantering

Pulverlackeringen är ett målningsprogram av högsta kvalitet med en oslagbar finish. Produktionsprocessen med pulverlackering är betydligt mer miljöanpassad jämfört med traditionell våtmålning. Ur installationssynpunkt innebär det lite förändrade vanor eftersom rören är glattare pga av sin fina yta jämfört med våtmålade rör. Nedan finner Ni några praktiska tips.

- Använd vulkaniserande gummihandskar för bästa grepp
- Säkerställ att rörbunten i dragkärran är omlindad med cellplast
- Säkerställ att rören är väl förankrade vid all typ av hantering
- Säkerställ att rören är rena invändigt innan montering



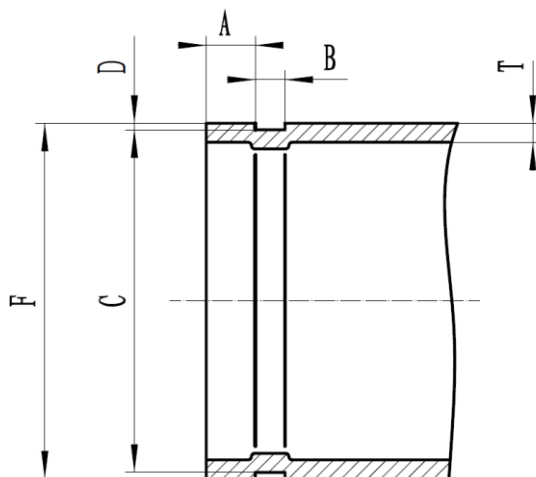
Allmänna anvisningar:

- Angivna tryckklasser är i CWP (kallvattentryck) eller maximalt arbetstryck med driftemperaturområdet för den packning som används i kopplingen. Detta tryck kan i vissa fall avvika från det maximala arbetstryck som finns i listningar och/eller godkännanden från UL, ULC, och/eller FM, eftersom testförhållanden och provningsrör skiljer sig.
- Högsta tillåtna arbetstryck och maxbelastningar som anges är summan av inre och yttre tryck och belastningar baserat på Sch.40 stålrör med rillade kopplingar enligt ANSI/AWWA C606-97 specifikationer. Med NordicFlow® lättviktsrör uppgår tryckklassen till max 16 bar.
- För enstaka fältmässiga tester kan maximalt tillåtna sammanfogningstryck enligt ovan redovisade tabeller överskridas med en och en halv gång.
- Varning: Rörsystem måste alltid tappas på sitt tryck och vatten innan man försöker ta isär eller ta bort delar.
- Enexia AB förbehåller sig rätten att ändra tekniska uppgifter utan medgivande.

Installationsanvisning - NordicFlow® Lättviktsrör

1.1 Handhavande vid kallbearbetning av rör - Rillning

Rör som montagekapats skall rillas, omfattas av nedanstående tabell 1.1.



Nominell rörstorlek		Rörets ytterdiameter			Packnings-säte A	Rill-bredd B	Rillbotten-diameter C	Rill-djup D*	Vägg-tjocklek T	Utvinklins-diameter F	
Tum	DN	Storlek (mm)	+ mm	- mm	± 0,76 mm	± 0,76 mm	Storlek mm	mm	mm	mm	
1	25	33,7	0,41	0,68	15,88	7,14	30,2	-0,38	1,6	2,0	34,5
1¼	32	42,4	0,5	0,6	15,88	7,14	38,99	-0,38	1,6	2,0	43,3
1½	40	48,3	0,44	0,52	15,88	7,14	45,09	-0,38	1,6	2,0	49,4
2	50	60,3	0,61	0,61	15,88	8,74	57,15	-0,37	1,6	2,0	62,2
2½	65	76,1	0,76	0,76	15,88	8,74	72,26	-0,46	1,98	2,0	77,7
3	80	88,9	0,89	0,79	15,88	8,74	84,94	-0,46	1,98	2,0	90,6
4	100	114,3	1,14	0,79	15,88	8,74	110,08	-0,51	2,11	2,3	116,2
5	125	139,7	1,4	0,79	15,88	8,74	135,48	-0,51	2,11	2,9	141,7
6	150	168,3	1,6	0,79	15,88	8,74	163,96	-0,56	2,16	2,9	170,7
8	200	219,1	1,6	0,79	19,05	11,91	214,4	-0,64	2,39	3,6	221,5

* Rilldjup D är bara en referensdimension. Rillbottendiameter C måste följas.

Montering av rillkoppling och Mek-T

För installationsanvisningar gällande rillkopplingar och Mek-T se separata datablad för respektive produkt.

Allmänna anvisningar:

- Angivna tryckklasser är i CWP (kallvattentryck) eller maximalt arbetstryck med driftemperaturområdet för den packning som används i kopplingen. Detta tryck kan i vissa fall avvika från det maximala arbetstryck som finns i listningar och/eller godkännanden från UL, ULC, och/eller FM, eftersom testförhållanden och provningsrör skiljer sig.
- Högsta tillåtna arbetstryck och maxbelastningar som anges är summan av inre och yttre tryck och belastningar baserat på Sch.40 stålrör med rillade kopplingar enligt ANSI/AWWA C606-97 specifikationer. Med NordicFlow® lättviktsrör uppgår tryckklassen till max 16 bar.
- För enstaka fältmässiga tester kan maximalt tillåtna sammanfogningstryck enligt ovan redovisade tabeller överskridas med en och en halv gång.
- Varning: Rörssystem måste alltid tappas på sitt tryck och vatten innan man försöker ta isär eller ta bort delar.
- Enexia AB förbehåller sig rätten att ändra tekniska uppgifter utan medgivande.